

Paris, le 12 mars 2010



**Au nom de tous les enfants
du monde, merci de votre
soutien à nos côtés.**

2386 / 9



0003267806 2105025

CHEMINS D AVENTURE
49 RUE MONTESQUIEU
42100 ST ETIENNE

Chers Donateurs,

Votre don pour les enfants d'Haïti nous est bien parvenu et je tiens à vous en remercier très vivement.

Sachez qu'il a immédiatement permis à nos équipes, sur le terrain, de faire davantage encore pour ces d'enfants qui ont tant besoin de notre protection.

Grâce à la formidable mobilisation de nos donateurs, nous avons pu porter secours aux sinistrés le jour même du séisme, en débloquant notamment une aide de 300.000 €.

Nous avons pu très vite envoyer des avions cargo Unicef, chargés de tonnes de matériels, de nourriture, de médicaments, de kits pour la petite enfance...

Et aujourd'hui, votre soutien nous est précieux dans nos missions prioritaires, telles que la fourniture d'eau potable à plus de 500.000 personnes, hôpitaux et orphelinats... la prise en charge alimentaire de milliers d'enfants en grand danger... la vaccination de 600.000 petits haïtiens contre la rougeole, la diphtérie et le tétanos... l'installation de 400 écoles temporaires pour 80.000 enfants...

N'hésitez pas à suivre, sur notre site internet www.unicef.fr, tout ce que nous faisons grâce à nos donateurs, grâce à vous qui avez été l'un des maillons de cette magnifique chaîne de solidarité.

Veuillez croire, Chers Donateurs, en ma plus vive reconnaissance.

Bien sincèrement.



Jacques HINTZY
Président de l'Unicef France